



Resina poliuretanica bicomponente per trattamenti antipolvere ed antiusura per pavimenti industriale.
Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Scheda tecnica n° 020 del 10/01/2026/7

Natura prodotto

È un prodotto bi-componente, con ottime caratteristiche di elasticità, adesione e durezza superficiale, composto da miscele di resine poliuretaniche, pigmenti e cariche rinforzanti.



Campi d'impiego

Il **LUX 109**, trova largo impiego come protettivo anticorrosivo di superfici in cls e ferro di opere come ponti, dighe, gallerie, paratoie, tralicci, silos, ecc o carpenterie metalliche in genere.

Inoltre il **LUX 109** viene utilizzato per il trattamento superficiale di:

- pavimentazioni in calcestruzzo di magazzini;
- depositi;
- superfici in legno;
- e su tutte le superfici dove siano richieste caratteristiche di antiusura, antipolvere e di resistenza agli attacchi chimici di detergenti, grassi e soluzioni mediamente aggressive.

Il **LUX 109** può essere indicato anche quando sul pavimento è previsto il transito di macchinari gommati non eccessivamente pesanti.

Confezioni del prodotto

La confezione completa è da 10 kg, costituita da:

- Componente A (resina base) da 6,6 kg;
- Componente B (catalizzatore) da 3,4 Kg.

Colori disponibili

trasparente	trasparente
	rosso
	grigio
	verde
	bianco
	cotto

N.B: a richiesta e per una fornitura minima di 200 kg, è possibile realizzare qualsiasi colorazione.

Conservazione del prodotto

Il **LUX 109**, nelle sue confezioni originali (comp. A e comp. B) conservato in ambiente fresco ed asciutto, si conserva per circa 1 anno.

Caratteristiche	Valore tipico
Temperatura minima di applicazione	+ 5 °C
Temperatura d'esercizio	+ 5 °C - + 40 °C
Primo indurimento a 20 °C	4 ore
Indurimento completo a 20 °C	48 ore
Contenuto in solidi UNI 8309	100%
Viscosità (a 20 °C e 20 r.p.m.) UNI 8490-3	3500 – 4500 mPa*s
Tempo di gelo (200 g a 20 °C)	35 minuti

Caratteristica	Limiti EN 1504-2 Rivestimenti C, principi MC e IR	Valori rilevati
Adesione al CLS UNI EN 1542	<u>Sistemi flessibili</u> senza traffico > 0,8 Mpa; con traffico > 1,5 Mpa.	> 0,8 N/mm ²
	<u>Sistemi rigidi</u> senza traffico > 1 Mpa; con traffico > 2 Mpa.	
Permeabilità UNI EN ISO 7783-2	<u>Classe I</u> Sd < 5 m (permeabile al vapore)	Classe I
	<u>Classe II</u> 5 m ≤ Sd ≤ 50 m	
	<u>Classe III</u> Sd > 50 m (non permeabile al vapore)	
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua UNI EN 1062-3	W < 0,1 Kg/(m ² *h ^{0,5})	W < 0,1 Kg/(m ² *h ^{0,5})

Consumi

Per ottenere una funzione di primer, diluire il prodotto in ragione del 30%-50% con solvente **POLISOLV EA**; per tale operazione occorrono dai 0,150 ai 0,250 kg/mq di prodotto LUX 109, a seconda del grado di assorbenza del supporto.

Per le successive mani, a seconda dell'esperienza dell'applicatore, si consumano dai 0,200 ai 0,300 kg/mq.

Non è possibile applicare i prodotti in alti spessori; quando si desidera ciò, l'unico modo è quello di applicare il prodotto in più mani, attendendo tra una mano e l'altra il tempo utile di indurimento, ma non più di 36 ore.



Resina poliuretanica bicomponente per trattamenti antipolvere ed antiusura per pavimenti industriale.
Prodotto marcato CE come rivestimento protettivo tipo C secondo la 1504-2, principi di intervento MC e IR.

Scheda tecnica n° 020 del 10/01/2026 17

Preparazione delle superfici

Per l'applicazione a regola d'arte del LUX 109, si richiede un supporto:

- asciutto;
- pulito;
- e solido.

Quindi prima dell'applicazione le superfici dovranno essere sottoposte ad uno scrupoloso lavoro di preparazione.

Per i lavori di protezione di superfici metalliche, esse dovranno essere preventivamente spazzolate e trattate con idoneo prodotto fosfatizzante.

Per il trattamento antipolvere ed antiusura di pavimentazioni in cls, le superfici dovranno presentarsi:

- esenti da parti friabili o poco consistenti; oli, grassi, polvere e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare l'adesione al supporto, dovranno essere accuratamente eliminati;
- cavillature, spaccature, piccoli vuoti devono essere risarciti con stucco;
- se la superficie è caratterizzata da costanti macroirregolarità, grossi vuoti, è necessario ripristinarne la planarità con una malta ad alto potere adesivo (NS CHIMICEMENT 31).

Preparazione del prodotto

Il prodotto viene fornito in due componenti:

componente A (resina base) + componente B (catalizzatore).

Essi vanno ben mescolati, preferibilmente con agitatore meccanico fino ad ottenere una miscela omogenea.

Il rapporto di miscelazione risulta essere **in peso** di:

comp. A : comp. B = 2 : 1

Non va assolutamente aggiunta acqua; in casi particolari, per migliorarne la lavorabilità si può aggiungere alla miscela, un diluente (NS POLISOLV EA).

Miscelazione

(applicazione su cls, per n.3 mani di prodotto per 1 Kg di LUX 109)

1^a mano: 0,67 Kg di A + 0,33 Kg di B + 0,30 Kg di Solvente (30%);

2^a mano: 0,67 Kg di A + 0,33 Kg di B + 0,10 Kg di Solvente (10%);

3^a mano: 0,67 Kg di A + 0,33 Kg di B + 0,10 Kg di Solvente (10%).

N.B: il quantitativo di solvente può variare ma non superare il 60%.

Sistema di applicazione

Il LUX 109 viene applicato con attrezzature tradizionali (rullo o pennello), a seconda della tipologia de lavoro.

A fondo asciutto si può procedere all'applicazione della prima mano di finitura vera e propria con la miscela esente da solvente; in casi particolari e soprattutto quando le temperature superficiali sono particolarmente elevate, può indicarsi una modesta aggiunta di **POLISOLV EA**, per migliorarne la lavorabilità.

Le successive mani, necessarie per aumentare lo spessore del rivestimento, devono essere applicate non prima di 18 ore e non oltre le 36 ore dalla mano precedente.



Nel caso può essere utilizzato come protettivo per superfici precedentemente già trattate o colorate (finiture a base acquosa).

Tempi di indurimento

Il LUX 109 è un prodotto bi-componente, indurisce anche a basse temperature. Il tempo di indurimento, relativamente alla fase di impregnazione, è funzione, comunque della temperatura atmosferica.

A titolo orientativo si riportano i seguenti valori:

Temperatura	0°C	10°C	20°C	25°C	30°C
Tempo di indurimento	5 - 6 ore	4 - 5 ore	4 ore	2 ore	1 ora

Avvertenze

- ❖ I dati riportati nella presente scheda sono il risultato delle nostre esperienze e delle analisi di laboratorio in ambiente condizionato e possono essere sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera. Sarà pertanto cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto
- ❖ Se il prodotto non viene applicato rispettando le metodologie di preparazione e di messa in opera secondo quanto descritto nella presente scheda tecnica, potrebbero presentarsi effetti indesiderati, distacchi, indurimento incompleto, dei quali la Società non ne risponde.